

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих
по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Срок обучения	Теоретическое обучение	– 192 уч. часов
	Производственное обучение	– 272 уч. часа
	Всего	– 480 уч. часов
Режим занятий	До 8-и учебных часов в день	

№ п/п	Предметы	Всего, час.	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. занятия	
	I. Теоретическое обучение				
1	Основы экологии и охрана окружающей среды *	4	4	-	Вопросы включены в аттестацию
2	Экономика газовой промышленности *	6	6	-	
3	Материаловедение *	4	4	-	
4	Чтение чертежей (Черчение) *	6	4		
5	Электротехника *	10	10	-	
6	Основы законодательства РФ *	6	6	-	
7	Техническая механика *	8	8	-	
8	Слесарное дело*	6	6	-	
9	Допуски и технические измерения *	6	4		
10	Система планово – предупредительных	4	4	-	
11	Основы метрологии**	2	2	-	
12	Специальная технология	112	112	-	
13	Охрана труда и промышленная безопасность*	18	18	-	Экзамен
	Итого:	192	192		
	II. Производственное обучение				
1	Охрана труда и промышленная безопасность	8	6	2	
2	Обучение на производстве	260	10	250	
	Квалификационный экзамен	4	4	-	Экзамен
	Итого:	272	20	252	
	<i>Резерв учебного времени</i>	-	-	-	
	<i>Консультации</i>	8	8	-	
	Аттестация	8	8	-	
	Всего:	480	228	252	

Примечания:

* - Учебные планы и программы изданы отдельными выпусками

** - Программы сформированы в УПЦ и утверждены по решению Учебно – методического совета ООО «Газпром трансгаз Уфа»